

# Wstęp

*Wysoka wydajność, precyzja i oszczędność przy niewielkim rozmiarze. Dzięki poborowi mocy 120 W i bardzo niskich kosztach druku, Audaces Jet Lux jest oszczędnym urządzeniem, posiadającym elastyczne opcje połączeń sieciowych.*

*Ploter posiada również układ dostosowujący napięcie w zakresie od 90 V do 240 V – 50/60 Hz, bez konieczności stosowania transformatorów.*

*Szerokość wydruku jest dostosowana do wymagań produkcyjnych.*

*Audaces Jet Lux został zaprojektowany z wykorzystaniem nowoczesnych zabezpieczeń, zapewniających bezpieczeństwo pracy. Wskazane jest jednak przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa, dotyczących przede wszystkim ruchomych części urządzenia.*

*Aby uzyskać najlepszą jakość i najwyższą wydajność pracy, zapoznaj się z niniejszą instrukcją obsługi.*



# Środki ostrożności

Poniższe środki ostrożności zapewniają prawidłową eksploatację plotera oraz pomagają uniknąć uszkodzeń.

- Stosuj napięcie zasilania wskazane na tabliczce znamionowej. Nie przeciążaj gniazda zasilania plotera innymi elementami wyposażenia.
- Upewnij się, że ploter jest ustawiony we właściwym miejscu. W przeciwnym razie może to spowodować pożar, wyładowania elektryczne lub zakłócenia elektromagnetyczne.
- Wyłączaj ploter i odłączaj przewód zasilający od gniazda w następujących sytuacjach:
  - Jeśli z plotera wydobywa się dym lub dziwny zapach;
  - Jeśli z plotera dochodzą jakiegokolwiek odgłosy inne niż odgłosy generowane przy jego normalnym działaniu;
  - Podczas burzy z błyskawicami i piorunami;
  - Podczas przerwy w zasilaniu.
- Nie dopuszczaj do kontaktu jakichkolwiek elementów metalowych lub cieczy z wewnętrznymi częściami plotera. Jeżeli dojdzie do takiej sytuacji, może to spowodować pożar, wyładowanie elektryczne lub inny poważny wypadek.
- Nie rozbieraj ani nie naprawiaj plotera samodzielnie. Skontaktuj się z działem pomocy technicznej sprzedawcy w celu uzyskania pomocy technicznej.



Widok ogólny - Audaces Jet Lux

## **Skrócona lista kontrolna**

Poniższe czynności pozwolą na szybkie przygotowanie plotera Audaces Jet Lux do pracy.

Sposób postępowania:

1. Przeciąć opaski mocujące **pasek zębaty**;
2. Przesunąć ręcznie głowicę drukującą i, przy wyłączonym urządzeniu, sprawdzić, czy przesuwana się ona lekko i swobodnie;
3. Zamontować obydwa kartridże;
4. Połączyć kablem sieciowym lub USB ploter i komputer;
5. Podłączyć przewód zasilający do gniazda z bolcem uziemienia lub do urządzenia UPS.
6. Ploter i komputer należy podłączyć do tego samego źródła zasilania - do *systemu zasilania awaryjnego* UPS, lub bezpośrednio do sieci elektrycznej;
7. Zainstalować oprogramowanie Audaces Ultraspool, będące menedżerem plotowania;
8. Po zakończeniu instalacji należy uruchomić Ultraspool w celu ustawienia szerokości papieru;
9. Ustawić współczynniki skali plotera. *Zaawansowane ustawienia Audaces Jet Lux*, zostały dołączane do zestawu akcesoriów plotera.
10. Uruchomić plik oprogramowania Audaces Apparel, wybrać opcję *Konfiguracja plotera*, a następnie *Właściwości* i ustawić szerokość papieru w polu *Szerokość papieru*, zgodnie z rozmiarem papieru umieszczonego w ploterze;
11. W programie Audaces Apparel wybrać opcję plotowania. Zmienić konfigurację plotera na HPGL. Wybrać opcję plotowania do pliku. Kliknąć przycisk OK i zapisać plik w folderze C:\Audaces Ultraspool 7\Dados (Dane) w komputerze, w którym zainstalowane jest oprogramowanie Ultraspool;

## ***Zestaw montażowy***

W zestawie montażowym plotera znajduje się płyta CD zawierająca program i dokumentację urządzenia, oraz narzędzia do obsługi i konserwacji:

- 2 kartridże o pojemności 42 ml;
- 1 przewód zasilający (połączenie z siecią elektryczną);
- 1 kabel sieciowy (interfejs Audaces Jet Lux/komputer);
- 1 kabel USB (interfejs Audaces Jet Lux/komputer);
- 1 klucz imbusowy 3 mm;
- 1 klucz imbusowy 4 mm;
- 1 klucz maszynowy 8-10;
- 1 klucz maszynowy 12-14;
- 1 bezpiecznik 3A;
- 1 broszura z ustawieniami urządzenia;
- 1 skrócona instrukcja obsługi Audaces Jet Lux pomagająca w wykonaniu pierwszych kroków.

# ***Oprogramowanie plotera***

Zachować zgodność z minimalną konfiguracją komputera, wymaganą do instalacji Audaces Ultraspool - oprogramowania do zarządzania plotowaniem:

- Procesor 2 GHz;
- Windows Vista, Windows 7, Windows 8 lub XPSP3 (w wersji profesjonalnej);
- karta graficzna SVGA lub zgodna z SVGA;
- 200 MB wolnego miejsca na dysku twardym;
- 2 GB pamięci RAM – wyłącznie dla komputerów z oprogramowaniem Ultraspool. W pozostałych przypadkach konieczne jest zwiększenie ilości pamięci (w celu zwiększenia ilości pamięci w komputerze należy wezwać serwisanta);
- Karta sieciowa Ethernet;
- Dostępny port USB 2.0.

# Uruchomienie urządzenia

## Podłączanie i odłączanie plotera



*Przed podłączeniem plotera do sieci elektrycznej należy sprawdzić, czy jest on uziemiony zgodnie z zasadami wskazanymi w niniejszej instrukcji.*

Po podłączeniu przewodu zasilającego do gniazda zasilania, znajdującego się z tyłu plotera po lewej stronie, należy włączyć przycisk *On/Off*.



Aby podłączyć urządzenie, należy ustawić przełącznik w pozycji **I**. Po podłączeniu plotera, głowica drukująca przesuwana jest w prawą stronę, aż do osiągnięcia wyjściowej pozycji plotowania.

Po zakończeniu przesuwu, cykl startowy dobiega końca i ploter jest gotowy do pobrania dowolnego pliku z programu Audaces Ultraspool.

Aby odłączyć urządzenie, należy ustawić przełącznik w pozycji **O**.

## ***Panel sterujący***

Panel sterujący plotera znajduje się po prawej stronie obudowy plotera. Umożliwia on uruchamianie następujących funkcji:

- Rozwijanie papieru i wstrzymywanie drukowania.
- Sygnalizowanie stanu włączenia urządzenia.
- Sygnalizowanie awarii w trakcie działania.



*Panel sterujący*



<b>Numer – Określenie przycisku</b>	<b>Funkcja</b>
<b>1 – Dioda zasilania</b>	Wskazuje, czy ploter jest włączony
<b>2 – Dioda wstrzymania</b>	Wskazuje, czy ploter znajduje się w trybie wstrzymania
<b>3 – Dioda błędu</b>	Wskazuje, czy wystąpiła awaria plotera
<b>4 – Dioda braku tuszu</b>	Wskazuje brak tuszu w kartridżu
<b>5 – Przycisk zwalnający papier</b>	Naciśnięcie tego przycisku powoduje rozwijanie papieru z wałka odbiorczego.
<b>6 – Przycisk wstrzymania</b>	Naciśnięcie tego przycisku powoduje przejście plotera w tryb wstrzymania, z natychmiastowym zatrzymaniem drukowania
<b>7 – Przycisk podawania papieru</b>	Naciśnięcie tego przycisku powoduje nawijanie papieru na wałek odbiorczy.

### **Sposób obsługi panelu przedniego:**

<b>Wstrzymanie drukowania</b>	Nacisnąć przycisk wstrzymania
<b>Rozwijanie papieru</b>	Nacisnąć przycisk wstrzymania + przycisk rozwijania papieru
<b>Nawijanie papieru</b>	Nacisnąć przycisk wstrzymania + przycisk nawijania papieru
<b>Kasowanie ustawień sieciowych</b>	Nacisnąć przycisk wstrzymania + (przycisk rozwijania papieru + przycisk nawijania papieru)

## **Wkładanie / wymiana kartridży**



Operację wkładania kartridży należy wykonywać przy wyłączonym ploterze. Wykonanie tej operacji bez wyłączenia urządzenia może spowodować uszkodzenie plotera.

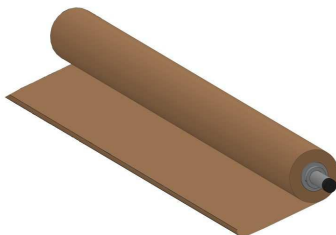
Sposób postępowania:

1. Wyłączyć ploter;
2. Otworzyć górną pokrywę plotera;
3. Otworzyć czarną osłonę uchwytu kartridża;
4. Wyjąć zużyty kartridż.
4. Umieścić nowy kartridż w uchwycie i zamknąć osłonę;
5. Zamknąć górną pokrywę i włączyć ploter.

## **Zakładanie papieru**

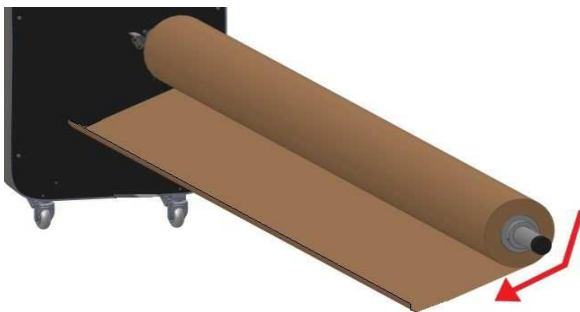
Sposób postępowania:

1. Wyjąć wałek z plotera - wyjąć najpierw prawy koniec wałka, dociskając go do lewej strony;
2. Wsunąć wałek do środka rolki papieru. W razie potrzeby poluzować dwa stożki mocujące rolkę papieru kluczem imbusowym 3 mm.

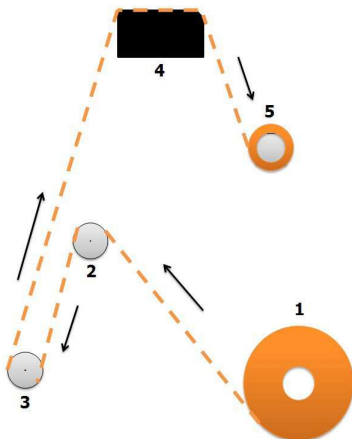


*Do przeniesienia dużej i ciężkiej rolki może być wymagana pomoc drugiej osoby.*

3. Umieścić rolkę papieru wraz z wałkiem na wsporniku plotera. W tym momencie należy sprawdzić kierunek, w którym papier jest odwijany, tj. czy jest rozwijany od dołu, jak pokazano na rysunku.



4. Poniższy rysunek przedstawia drogę prowadzenia papieru:



<b>Legenda</b>	
1	Wałek dolny
2	Wałek środkowy
3	Wałek napinający
4	Podstawa plotowania
5	Wałek górny (nawijający)

5. Rozwinąć część papieru tak, aby sięgał podstawy plotowania (4). Papier musi przechodzić nad wałkiem środkowym plotera (2), a następnie przechodzić pod wałkiem napinającym (3), po czym skierować się ku górze, aż przejdzie przez tacę drukującą i przemieści się **do góry** do podstawy plotowania.

6. Po umieszczeniu papieru w ploterze należy opuścić dźwignię pomocniczego kółka linowego enkodera i przesunąć papier do podstawy plotowania. Po przesunięciu papieru należy podnieść dźwignię pomocniczego kółka linowego enkodera.



7. Papier, znajdujący się z przodu plotera, należy przeciągnąć za wałek nawijający. Papier można przymocować taśmą na lewym i prawym końcu;



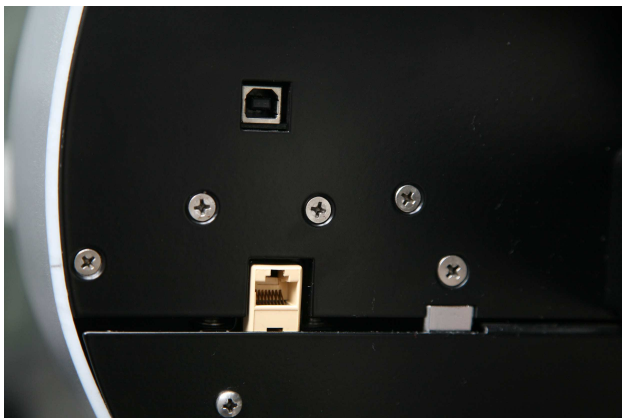
8. Zamontować wałek napinający, wsunąć aż do dolnego czujnika.



9. Po założeniu wałka napinającego nacisnąć przycisk wstrzymania - zaświeci się dioda sygnalizująca wstrzymanie. Następnie nacisnąć przycisk ze strzałkami do góry, aby nawinąć papier na wałek.

## ***Podłączenie kabla sieciowego***

Gniazdo sieciowe i gniazdo USB plotera znajdują się z tyłu, po lewej stronie plotera:



# Instalacja programu Audaces Ultraspool

Audaces Ultraspool to oprogramowanie do zarządzania plotowaniem, które pobiera pliki wydruku, przetwarza je i przekazuje do plotera wszystkie informacje związane z plotowaniem.

Należy wybrać żądany typ instalacji, instalacja lokalna, instalacja na serwerze sieciowym lub instalacja na komputerze klienta sieci:

- **Local [Lokalna]:** procesor nawiązuje połączenie z komputerem, na którym zostanie zainstalowany program Audaces Ultraspool;
- **Network-server [Serwer sieciowy]:** procesor nawiązuje połączenie z serwerem z oprogramowaniem Audaces;
- **Network-client [Klient sieci]:** procesor uzyskuje dostęp zdalnie przez komputer.

Sposób postępowania:

1. Włożyć płytę CD z oprogramowaniem Audaces Ultraspool do napędu CD-ROM (jeśli menu automatycznego uruchamiania nie zostanie wyświetlone, kliknąć **Start > Uruchom** i wpisać: **D:\setup.exe**. Jeśli napęd CD-ROM nie jest napędem **D**, należy wpisać odpowiednią literę);

2. Kliknąć **OK**;

3. Postępować zgodnie z instrukcjami instalatora;

4. Oprogramowanie zostanie zainstalowane w folderze **C:\Audaces Ultraspool 7**;

5. Uruchomić plik US.exe lub otworzyć ikonę utworzoną na pulpicie (Audaces Ultraspool). Postępować zgodnie z instrukcjami podanymi na stronie **9?????** w celu skonfigurowania plotera w programie Audaces Ultraspool.



*W przypadku instalacji serwera sieciowego należy udostępnić folder **C:\Audaces Ultraspool** (pełne udostępnienie).*

## Instalacja lokalna

Sposób postępowania:

1. Włożyć płytę CD z oprogramowaniem Audaces Ultraspool;
2. Kliknąć **OK** aż pojawi się ekran z wyborem typu instalacji **Installation Type**;
3. Wybrać **Local [Lokalna]** i kliknąć **OK** aż instalacja dobiegnie końca;
4. Uruchomić ponownie komputer.

## Instalacja na serwerze sieciowym

Sposób postępowania:

1. Włożyć płytę CD z oprogramowaniem Audaces Ultraspool;
2. Kliknąć **OK** aż pojawi się ekran z wyborem typu instalacji **Installation Type**;
3. Wybrać **Network-sever [Serwer sieciowy]** i kliknąć **OK** aż instalacja dobiegnie końca;
4. Uruchomić ponownie komputer.

## Instalacja na komputerze klienta sieci:

Sposób postępowania:

1. Włożyć płytę CD z oprogramowaniem Audaces Ultraspool;
2. Kliknąć **OK** aż pojawi się ekran z wyborem typu instalacji **Installation Type**;
3. Wybrać **Network-client [Klient sieci]** i kliknąć **OK** aż instalacja dobiegnie końca;
4. Uruchomić ponownie komputer.



*Przy codziennym użytkowaniu komputery klienckie mają dostęp do oprogramowania Audaces dopiero po nawiązaniu połączenia z serwerem i uruchomieniu serwera Audaces Plug Server.*

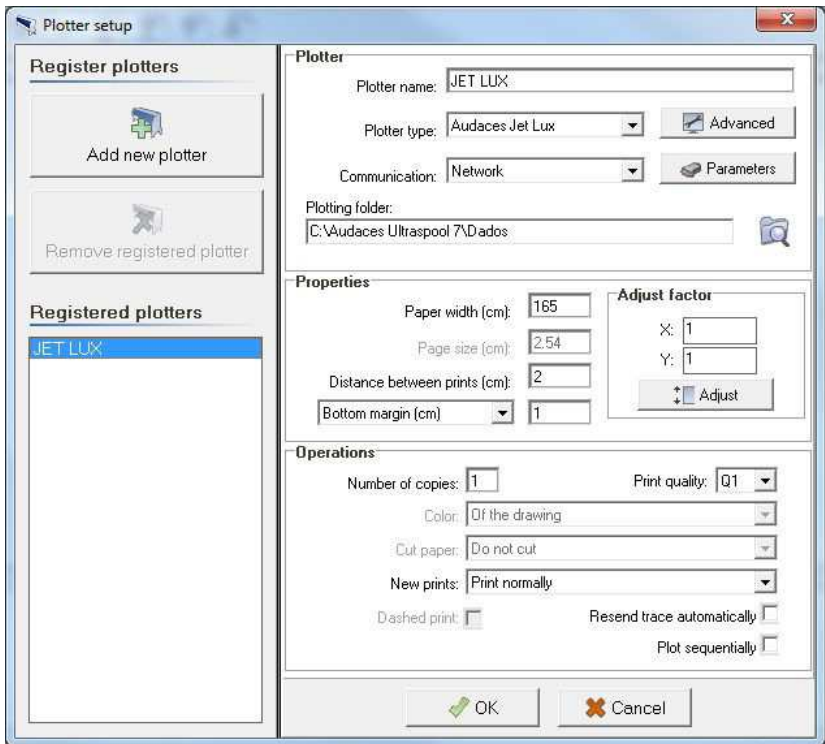


# Dodawanie nowego plotera w programie Ultraspool

Po zainstalowaniu programu Audaces Ultraspool następnym krokiem jest dodanie nowego plotera.

Postępować zgodnie z następującą procedurą:

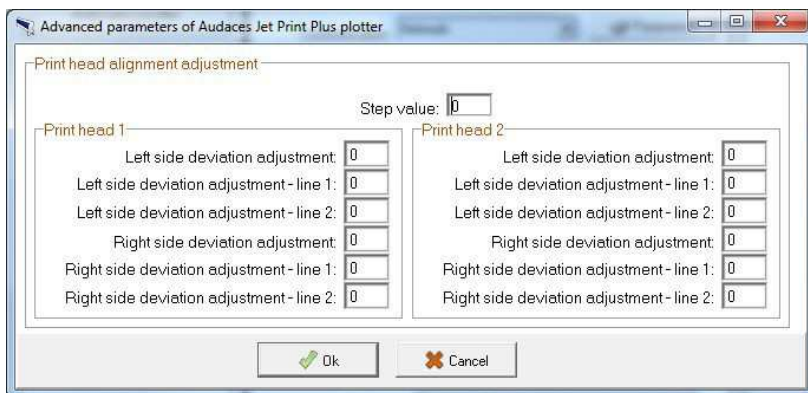
1. Kliknąć menu *File [Plik] > Add new plotter [Dodaj nowy plotter]*;
2. Otworzy się okno przedstawiające kroki instalacji, według których należy postępować. W oknie tym należy kliknąć *Advanced [Zaawansowane]*;
3. W następnym oknie, w polu *Plotter name [Nazwa plotera]*, należy wpisać nazwę plotera, np. Jet Lux. Następnie należy kliknąć *Advanced [Zaawansowane]*;
4. Wybrać pole *Plotter type [Typ plotera]*. W tym przypadku musi to być *Audaces Jet Lux*. Kliknąć *Advanced [Zaawansowane]*;
5. Wybrać pole *Communication type [Typ połączenia]*. W przypadku plotera Audaces Jet Lux dostępna jest opcja *USB* oraz *Network [Sieć]*. W przypadku opcji *Network [Sieć]* kliknąć *Advanced [Zaawansowane]*;
6. W polu *Folder* należy wskazać katalog, do którego będą zapisywane pliki plotowania. Domyślnie wybrany jest katalog *C:\Audaces Ultraspool 7\Dados (Dane)*. Jeśli użytkownik chce korzystać z innego katalogu, może go zmienić. Po wprowadzeniu tego ustawienia należy kliknąć *Advanced [Zaawansowane]*;
7. Skonfigurować właściwości plotera w polu konfiguracyjnym *Properties [Właściwości]*, takie jak szerokość papieru, odstęp między wydrukami i margines (dolny lub górny). Kliknąć *Advanced [Zaawansowane]*;
8. W nowym oknie określić tryb pracy plotera.  
W tym celu należy wskazać liczbę wymaganych kopii, jakość druku oraz nowe wydruki. Następnie kliknąć *Advanced [Zaawansowane]*;
9. Po zakończeniu konfiguracji kliknąć *OK*. Program otworzy okno ze wszystkimi zapisanymi ustawieniami.



*Ekran konfiguraciji programu Audaces Ultraspool*

## Pole konfiguracyjne - Plotter [Ploter]

- *Plotter name [Nazwa plotera]*: Istnieje możliwość nadania nazwy dla konfiguracji plotera wykonanej w oprogramowaniu Ultraspool. Na przykład: Jet Lux Sculpting, Jet Lux Modeling, itd;
- *Plotter type [Typ plotera]*: Audaces Jet Lux;
- *Communication [Połączenie]*: Sieć lub USB;
- *Printing folder [Folder wydruku]*: katalog, do którego będą wysyłane pliki do plotowania: C:\Audaces Ultraspool 7\Dados (Dane);
- *Advanced [Zaawansowane]*: W polu tym dokonuje się korekty wyrównania drukowanych wierszy. Obok pola z typem plotera znajduje się pole z ikoną wydruku, które umożliwi wprowadzenie parametrów w poniższych polach:



Ekran konfiguracji wyrównania wydruku

## **Pole konfiguracyjne - Properties [Właściwości]**

- *Paper width [Szerokość papieru]*: Wymiar w centymetrach;
- *Page size [Rozmiar strony]*: Rozmiar strony w centymetrach (wartość bez możliwości ustawienia);
- *Margin [Margines]*: Górny lub dolny. Pozycja wyrównania papieru;
- *Value of the margin [Wielkość marginesu]*: Dolny jest zawsze dodatni, podawany w centymetrach;
- *Space between printings [Odstęp między wydrukami]*: Wymiar w centymetrach pomiędzy kolejnymi wydrukami;
- *Adjustment factor [Współczynnik korekcji]*: Pole, w którym wprowadza się wartości współczynnika skali. Aby dodać wartości, należy kliknąć *Adjustment [Wyrównanie]*:
  - *Factor X [Współczynnik X]*: Wyrównanie wzoru w kierunku X.
  - *Factor Y [Współczynnik Y]*: Wyrównanie wzoru w kierunku Y.

## **Pole konfiguracyjne - Operation [Praca]**

- *Number of copies [Liczba kopii]*: Ilość żądanych wydruków;
- *New printings [Nowe wydruki]*: Drukowanie przerywane/normalne;
- *Use color [Użyj koloru]*: Nieużywane w przypadku Audaces Jet Lux;
- *Printing quality [Jakość druku]*: W zakresie od q 0 do q 9 (grubość linii);
- *Paper cut [Cięcie papieru]*: Nieużywane;
- Kliknąć OK, aby potwierdzić parametry.

## **Połączenie – Komputer → Ploter**

Połączenie komputera z ploterem odbywa się poprzez sieć lub USB.

### **Sposób korzystania z plotera w sieci**

Ploter jest dostarczany z niektórymi parametrami ustawionymi fabrycznie. Konfiguracja jest następująca:

- *IP address [Adres IP]: 192.168.1.50*
- *Sub-network mask [Maska podsieci]: 255.255.255.0*
- *Default Gateway [Brama domyślna]: 192.168.1.1*

Ploter może pracować w dwóch trybach sieciowych: *Crossover* i *Ethernet*.

### **Sieć Crossover**

Tryb sieciowy *Crossover*: wykorzystuje kabel sieciowy, który pozwala na połączenie dwóch komputerów za pomocą odpowiednich kart sieciowych bez konieczności stosowania koncentratora (*huba* lub *switcha*) lub połączenia *modemowego*.

Po zainstalowaniu oprogramowania Audaces Ultraspool należy skonfigurować parametry sieciowe plotera wykonując kroki opisane poniżej:

1. Otworzyć program Audaces Ultraspool, kliknąć menu *File [Plik] > Add new plotter [Dodaj nowy ploter]*;
2. W polu *Communication Type [Typ połączenia]* wybrać *Network [Sieć]* i kliknąć *Advanced [Zaawansowane]*;
3. Wybrać folder, w którym będą zapisywane pliki do wydrukowania i kliknąć *Advanced [Zaawansowane]* trzy razy. Następnie kliknąć *OK*;
4. W oknie *Plotter Configurations [Ustawienia plotera]* sprawdzić, czy pole *Communication [Połączenie]* jest zaznaczone jako *Network [Sieć]*. Z boku znajduje się przycisk o nazwie *Parameters [Parametry]*, który należy kliknąć;

5. W oknie *Network Configuration* [*Konfiguracja sieciowa*] należy określić parametry połączenia sieciowego. Konfiguracja musi być następująca:

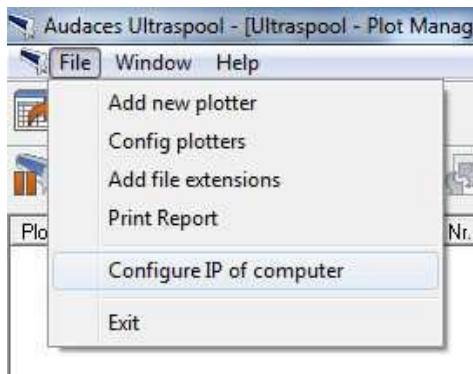
- *Port*: 5001;
- *Address* [*Adres*]: 192.168.1.50.



*Konfiguracja sieciowa plotera*

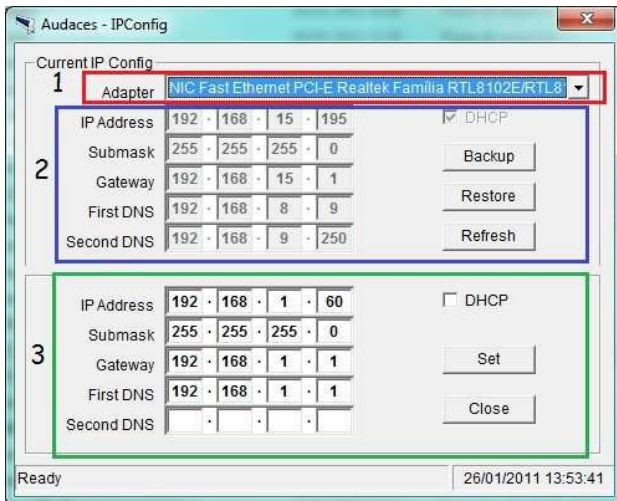
6. Aby zapewnić połączenie sieciowe i konfigurację sieciową komputera, należy podłączyć jeden koniec kabla do karty sieciowej, a drugi do interfejsu sieciowego plotera;

7. W programie Audaces Ultraspool przejść do menu *File* [*Plik*] > *Configure computer IP* [*Skonfiguruj IP komputera*];



*Uzyskiwanie dostępu do konfiguracji sieciowej komputera*

8. W oknie *Audaces - IPConfig* znajdują się pola konfiguracji sieciowej komputera, które są podzielone na trzy obszary, jak na rysunku poniżej:
- 1 - Pokazuje kartę sieciową, z której dane są odczytywane;
  - 2 - Pokazuje aktualną konfigurację sieciową komputera;
  - 3 - Pole, w którym pokazywana jest nowa konfiguracja sieciowa komputera.



*Konfiguracja sieciowa komputera*

9. Odznaczyć pole *DHCP*;
10. Uzupełnić pola w obszarze 3, z wyjątkiem drugiego pola *DNS* [*Second DNS*]. Nowe wartości pokazane na rysunku muszą mieścić się w tym samym zakresie IP plotera. Prawidłowa konfiguracja jest następująca:
- *IP Address* [*Adres IP*]: 192.168.1.60;
  - *Submask* [*Maska podsieci*]: 255.255.255.0;

- *Gateway [Brama]*: 192.168.1.1;
  - *First DNS [Pierwszy DNS]*: 192.168.1.1.
11. Po ustawieniu wartości pokazanych powyżej należy kliknąć *Set [Ustaw]*, a następnie *Close [Zamknij]*. Przy takiej konfiguracji, ploter i komputer będą znajdować się w tej samej sieci, a wysyłanie plików będzie odbywać się bez żadnych problemów.

## **Sieć Ethernet**

Tryb sieciowy *Ethernet*: wykorzystuje kabel sieciowy, który pozwala na połączenie dwóch lub więcej urządzeń w tej samej sieci logicznej za pomocą huba, switcha lub modemu.

W przypadku konfiguracji sieciowej tego typu konieczna będzie zmiana domyślnej konfiguracji sieciowej plotera na konfigurację sieciową dostępną lokalnie.

Po zainstalowaniu oprogramowania Audaces Ultraspool należy skonfigurować parametry sieciowe plotera w sposób podany poniżej:

1. Otworzyć program Audaces Ultraspool i kliknąć menu *File [Plik]* > *Add new plotter [Dodaj nowy ploter]*;
2. W polu *Communication Type [Typ połączenia]* wybrać *Network [Sieć]* i kliknąć *Advanced [Zaawansowane]*;
3. Wybrać folder, w którym będą zapisywane pliki do wydrukowania i kliknąć *Advanced [Zaawansowane]* trzy razy. Następnie kliknąć *OK*.
4. W oknie *Plotter Configurations [Ustawienia plotera]* sprawdzić, czy pole *Communication [Połączenie]* jest zaznaczone jako *Network [Sieć]*. Z boku znajduje się przycisk o nazwie *Parameters [Parametry]*, który należy kliknąć;
5. W oknie *Network Configuration [Konfiguracja sieciowa]* należy określić parametry połączenia sieciowego. Konfiguracja musi być następująca:



- *Port*: 5001
  - *Address [Adres]*: 192.168.1.50
6. Aby zapewnić połączenie sieciowe i konfigurację sieciową komputera, należy podłączyć jeden koniec kabla do karty sieciowej komputera, a drugi do interfejsu sieciowego plotera;
  7. W programie Audaces Ultraspool przejść do menu *File [Plik] > Configure computer IP [Skonfiguruj IP komputera]*;
  8. W oknie *Audaces - IPConfig* znajdują się pola konfiguracji sieciowej komputera, które są podzielone na trzy obszary, jak na rysunku poniżej:
    - 1 – Pokazuje kartę sieciową, z której dane są odczytywane;
    - 2 – Pokazuje aktualną konfigurację sieciową komputera;
    - 3 – Pole, w którym pokazywana jest nowa konfiguracja sieciowa komputera.
  9. Odznaczyć pole *DHCP*;
  10. Kliknąć przycisk *Backup [Utwórz kopię zapasową]*, aby zapisać aktualną konfigurację sieciową;
  11. Uzpełnić pola w obszarze 3, z wyjątkiem drugiego pola *DNS*. Nowe wartości pokazane na rysunku muszą mieścić się w tym samym zakresie IP plotera. Prawidłowa konfiguracja jest następująca:
    - *IP Address [Adres IP]*: 192.168.1.60;
    - *Submask [Maska podsieci]*: 255.255.255.0;
    - *Gateway [Brama]*: 192.168.1.1;
    - *First DNS [Pierwszy DNS]*: 192.168.1.1.
- Po ustawieniu wartości pokazanych powyżej, kliknąć

Set [Ustaw], a następnie Close [Zamknij]. Przy takiej konfiguracji będzie istniało połączenie sieciowe między ploterem a komputerem konieczne do zmiany konfiguracji sieciowej plotera.

1. W programie Audaces Ultraspool przejść do menu *Files [Pliki] > Configure plotters [Skonfiguruj plotery]*;
2. W polu *Communication [Połączenie]* kliknąć przycisk *Parameters [Parametry]*, a następnie kliknąć przycisk *Change IP [Zmień IP]*.
3. Potwierdzić konieczność zmiany adresu IP plotera;
4. W oknie pokazującym aktualną konfigurację IP plotera, zmienić pola *Address [Adres]*, *Mask of sub-network [Maska podsieci]* i *Gateway [Brama]* na wartości mieszczące się w tym samym zakresie lokalnej sieci komputerowej. Na przykład:
  - *Address [Adres]*: 192.168.15.50
  - *Mask of sub-network [Maska podsieci]*: 255.255.255.0
  - *Gateway [Brama]*: 192.168.15.1
5. Po wprowadzeniu nowych ustawień kliknąć *Confirm [Potwierdź]* - na ekranie pojawi się komunikat wskazujący, że konfiguracja została wykonana pomyślnie;
6. Po skonfigurowaniu plotera do pracy w nowej sieci należy odłączyć kabel sieciowy łączący ploter z komputerem i podłączyć ploter do interfejsu sieciowego lub *switcha*;
7. Aby komputer mógł działać idealnie, sieć należy również skonfigurować od nowa. W programie Audaces Ultraspool przejść do menu *File [Plik] > Configure computer IP [Skonfiguruj IP komputera]*;
8. Na ekranie, który się pojawi należy kliknąć przycisk *Restore [Przywróć]* - sieć komputerowa zostanie skonfigurowana od nowa. Gdy ploter i komputer będą znajdują się w tej samej sieci, wysyłanie plików odbywa się bez żadnego problemu.

# Instalacja z USB

Aby móc korzystać z zasobów plotera Audaces Jet Lux, urządzenie musi spełniać wspomniane wcześniej wymagania (str. 6).

Podczas instalacji programu Audaces Ultraspool automatycznie instalowany jest sterownik komunikacyjny. Jeżeli sterownik ten nie zostanie zainstalowany, trzeba będzie go zainstalować ręcznie. W tym celu należy wykonać poniższe czynności:

1. Otworzyć ścieżkę **C:\Audaces Ultraspool\Jet Lux**, pod którą znajdują się dwa foldery, x86 i x64. Jeśli system operacyjny jest 32-bitowy, należy otworzyć folder **x86**. W przeciwnym razie system operacyjny jest 64-bitowy i należy otworzyć folder **x64**;
2. Uruchomić plik **Setup\_USB.bat**. Na pierwszym ekranie instalacyjnym w wierszu poleceń MS DOS odbędzie się instalacja WINDRVR6. Następnie pojawi się kolejny ekran z pytaniem, czy zainstalować oprogramowanie urządzenia o nazwie **Jungo Jungo**. Na ekranie tym należy potwierdzić rozpoczęcie instalacji;
3. Po potwierdzeniu, stan instalacji będzie wyświetlany w wierszu poleceń MS DOS. Po zakończeniu pierwszej części instalacji pojawi się kolejny ekran z komunikatem informującym o tym, że system Windows nie może odnaleźć edytora oprogramowania tego sterownika. W tym momencie należy kliknąć **Install this driver software even so [Zainstaluj oprogramowanie tego sterownika mimo to]**;
4. Następnie należy podłączyć kabel USB plotera do portu USB komputera - system Windows rozpozna nowe urządzenie jako ploter Audaces Jet Lux.

# Rozpoczęcie drukowania

## Konfiguracja oprogramowania Audaces Apparel do plotowania

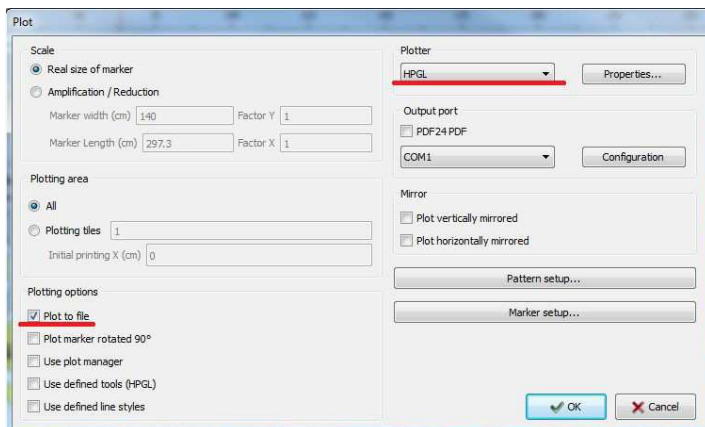
Aby móc korzystać z plotera Audaces Jet Lux razem z oprogramowaniem Audaces Apparel, należy wykonać poniższe czynności.

Sprawdzić, czy interfejs wybrany dla Audaces Jet Lux jest całkowicie dostępny, odpowiednio skonfigurowany i czy działa.

W poniższym przykładzie przedstawiono konfigurację oprogramowania Audaces Marker. W przypadku oprogramowania Audaces Pattern jest ona taka sama.

Sposób postępowania:

1. Uruchomić program Audaces Marker;
2. Otworzyć żądany plik;
3. Kliknąć *File [Plik] > Plot [Plotuj]*;
4. Otworzy się następujące okno:



*Okno plotowania w programie Audaces Marker*

1. Ustawić *HPGL* w polu *Plotter [Plotter]*;
2. Zaznaczyć opcję *Plot to file [Plotuj do pliku]*;
3. Kliknąć *OK*;
4. Zapisać plik wydruku w folderze *C:\Audaces Ultraspool 7\Dados (Dane)*.

## Plotowanie z poziomu serwera

Sposób postępowania:

1. Należy uruchomić program *Audaces Ultraspool* i nadać folderowi *C:\Audaces Ultraspool 7\Dados (Dane)* prawa do odczytu i zapisu;
2. Po zakończeniu plotowania należy skonfigurować pole *Plotter type [Typ plotera]* jako *HPGL*, zaznaczyć opcję *Plot to file [Plotuj do pliku]* i kliknąć *OK*;
3. Zapisać plik wydruku w folderze *C:\Audaces Ultraspool 7\Dados (Data)*;
4. Po zapisaniu pliku rozpocznie się plotowanie.

## Plotowanie z poziomu klienta

Sposób postępowania:

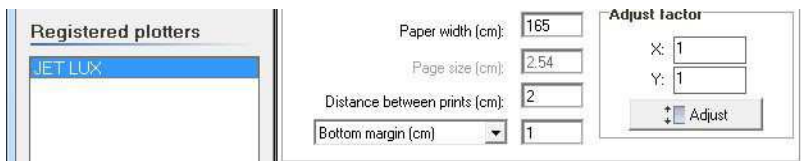
1. Należy uruchomić program *Audaces Ultraspool* i udostępnić folder *C:\Audaces Ultraspool 7\Dados (Data)* na serwerze wydruku (komputer, do którego ploter jest podłączony fizycznie);
2. Po zakończeniu plotowania należy skonfigurować pole *Plotter type [Typ plotera]* jako *HPGL*, zaznaczyć opcję *Plot to file [Plotuj do pliku]* i kliknąć *OK*;
3. Zapisać plik wydruku w folderze *C:\Audaces Ultraspool 7\Dados (Data)* na serwerze wydruku, który został wcześniej udostępniony;
4. Po zapisaniu pliku rozpocznie się plotowanie.



*Oba komputery powinny mieć ustawiony taki sam czas systemowy z wyłączoną konfiguracją strefy czasowej i z odpowiednio poprawionymi ustawieniami plotera. W przeciwnym razie zapis pliku wydruku zostanie anulowany w programie *Audaces Ultraspool*.*

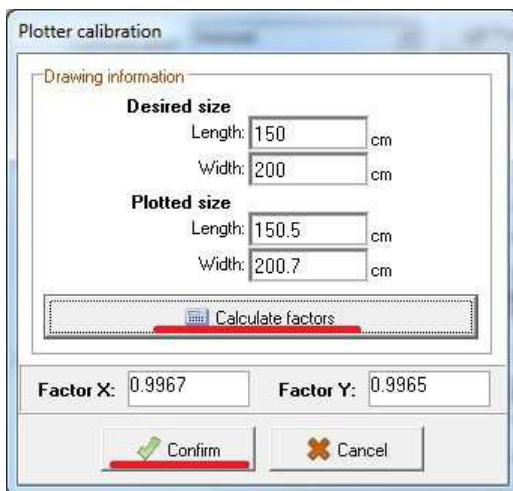
# Ustawienie współczynnika skali

1. Utworzyć w programie Audaces Moldes prostokąt o szerokości 150 cm i długości 200 cm;
2. Po utworzeniu prostokąta w programie Audaces Moldes należy wygenerować plik wydruku i zapisać go w C:\Audaces Ultraspool\Dados (Data);
3. Po zapisaniu pliku rozpocznij się plotowanie;
4. Zmierzyć prostokąt stalową taśmą mierniczą (nigdy taśmą mierniczą z materiału, ponieważ może ona dawać rozbieżne wyniki pomiarów);
5. Porównać, czy wymiary w utworzonym pliku i wymiary wydrukowanych linii są prawidłowe;
6. Jeśli wymiary te są równe, ploter Audaces Jet Lux jest gotowy do użycia;
7. Jeśli wymiary te są różne, należy poprawić współczynniki skali X i Y plotera. Sposób obliczania jest bardzo prosty:
  - *On the X axis [Na osi X]* = żądana wartość podzielona przez wartość korekcji długości wydruku.
  - *On the Y axis [Na osi Y]* = żądana wartość podzielona przez wartość korekcji szerokości wydruku.
8. W programie Audaces Ultraspool znajduje się opcja, która automatycznie oblicza te wartości. W tym celu należy przejść do menu *File [Plik] > Configure plotters [Skonfiguruj plotery]*. Otworzy się okno *Plotter Configurations [Ustawienia plotera]*. W obszarze *Properties [Właściwości]*, w polu *Adjust factor [Współczynnik korekcji]*, należy kliknąć *Adjust [Ustaw]*:



Okno konfiguracji ploterów w programie Audaces Ultraspool

- Po kliknięciu *Adjust* [*Ustaw*] pojawi się nowy ekran, na którym należy wprowadzić wartości żądanych wymiarów prostokąta (150 x 200) oraz wartości uzyskane po pomiarze wydruku (150.5 x 200.7);
- Po wprowadzeniu tych wartości należy kliknąć *Calculate factors* [*Oblicz współczynniki*], a następnie *Confirm* [*Potwierdź*];



Okno kalibracji plotera w programie Audaces Ultraspool

- Następnie należy sprawdzić w oknie *Plotter configurations* [*Ustawienia plotera*], czy wartości w polu *Adjustment factor* [*Współczynnik korekcji*] są różne. W tym momencie należy przesłać wydruk z prostokątem 150 x 200 cm i wykonać nowy pomiar wymiarów wydruku. Jeśli nie są one prawidłowe, należy skontaktować się z działem pomocy technicznej w celu uzyskania pomocy przy korekcji tych wymiarów.



Po wykonaniu tej konfiguracji zaleca się wykonać kopię zapasową pliku konfiguracyjnego o nazwie **AudUS.ini**. Znajduje się on w folderze **C:\Audaces Ultraspool 7**.



Ustawione fabrycznie wartości współczynników są podane w dokumentacji **Audaces Jet Lux Advanced Configurations** [**Zaawansowane ustawienia Audaces Jet**] dołączonej do zestawu narzędzi do plotera.

# Infrastruktura

## Warunki środowiskowe

- Miejsce instalacji nie może być narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych;
- Temperatura otoczenia musi wynosić od 10° do 30°C;
- Miejsce instalacji musi być czyste i wolne od kurzu, z możliwością wentylacji urządzenia i znajdować się z dala od zakłóceń elektromagnetycznych;
- W przypadku korzystania z klimatyzacji, pomieszczenie powinno pozostać zamknięte.
- Wilgotność względna powietrza w otoczeniu musi wynosić od 15% do 85%, bez kondensacji.



Podłoże nie może być wyłożone wykładziną ani innym materiałem przewodzącym prąd elektryczny lub gromadzącym kurz.

## Sieć elektryczna

Gniazdo, do którego podłączony jest ploter musi posiadać bolec uziemiający. Napięcie znamionowe w gnieździe 230V 50/60 Hz, zabezpieczone bezpiecznikiem 10A.



## Szczególne środki ostrożności

Zaleca się korzystanie z *systemu zasilania awaryjnego* (UPS) w celu zapewnienia stabilnego działania i zwiększenia bezpieczeństwa urządzenia. Z tego względu niezwykle ważne jest przestrzeganie następujących instrukcji:

- Nie podłączać do tej samej linii innych urządzeń, takich jak: klimatyzatory, maszyny z obciążeniem indukcyjnym (maszyny do szycia, urządzenia krojce, itd.);
- Podłączyć komputer, w którym zainstalowano oprogramowanie Audaces, do tego samego *systemu zasilania awaryjnego*, do którego podłączono ploter. W przypadku niekorzystania z *systemu zasilania awaryjnego* lub przeciwprzepięciowej listwy stabilizującej, ploter i komputer należy podłączyć do tego samego gniazda zasilania przez filtr sieciowy;

## Wytyczne dotyczące systemu zasilania awaryjnego

- Minimalna moc wyjściowa: 1,0 kVA;
- Akumulator: wewnętrzny;
- Napięcie wejściowe: regulowane automatycznie;
- Napięcie wyjściowe: 110 V/ 230 V;
- Funkcje: praca w trybie online, przebieg sinusoidalny.

## Okresowa konserwacja

Procedury niezbędne, by utrzymać ploter Audaces Jet Lux w czystości, by działał prawidłowo i wydajnie.

### Czyszczenie wałka

Do usunięcia zanieczyszczeń z prowadnicy głowicy drukującej należy użyć szmatki, najlepiej niepozostawiającej kłaczek. Przed użyciem szmatki należy podnieść pasek zębaty, znajdujący się nad wałkiem. Wyczyścić cały wałek.

Następnie użyć innej szmatki, lekko nasączonej alkoholem. Procedurę tę należy wykonywać dwa razy w tygodniu.



*W jaki sposób wykonywać czyszczenie*

Ważne: procedurę tę należy wykonywać przy wyłączonym ploterze. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia urządzenia i/lub spowodowania obrażeń fizycznych.

### Czyszczenie i smarowanie podstawy plotowania

Do usunięcia zanieczyszczeń z podstawki do plotowania i wałka środkowego należy użyć szmatki, najlepiej nie pozostawiającej kłaczek. Następnie nałożyć ciekłą warstwę silikonu przemysłowego. Silikon należy nałożyć na **podstawę plotowania** i wałek środkowy), a następnie rozsmarować szmatką.

Procedurę tę należy wykonywać przy każdej wymianie rolki papieru.

## Montaż kółek

Do zamontowania kółek konieczne jest zdjęcie osłon bocznych plotera. Rysunek poniżej pokazuje śruby mocujące osłony, które należy odkręcić:



Oslonę z prawej strony należy zdjąć ostrożnie, ponieważ znajduje się w niej kabel łączący osłonę z płytą główną.

Po odkręceniu osłony nie należy jej całkowicie oddzielać od obudowy urządzenia. Odłączyć kabel panelu podłączony bezpośrednio do płyty głównej.

Poniżej przedstawiono sposób, w jaki należy postępować przy zdejmowaniu osłony:



Po wykonaniu tych czynności można odkręcić nóżki plotera w sposób przedstawiony na zdjęciu poniżej:



Po usunięciu nóżek należy zamontować kółka w sposób przedstawiony na zdjęciu poniżej:



# Ogólne dane techniczne

<b>Model</b>	<b>185 - 205</b>
<b>Użytkowa szerokość wydruku</b>	185 cm i 205 cm
<b>Wymiary</b>	2800 x 480 x 1070 mm
<b>Moc</b>	120 W
<b>Napięcie</b>	110 / 230 V – 50/60 Hz
<b>Interfejs</b>	Sieć i USB
<b>Temperatura pracy</b>	od 10°C do 30°C
<b>Pojemność nawijania</b>	Do 150 m papieru
<b>Szybkość drukowania</b>	70 m <sup>2</sup> /godz.
<b>Długość wydruku</b>	150 metrów
<b>Model kasety z tuszem</b>	HP51645A i HP51645B
<b>Gwarancja</b>	12 miesięcy

# Świadcstwo jakości

Gwarancja przedstawiona w niniejszym świadectwie obowiązuje tylko w przypadku zgłoszenia roszczeń gwarancyjnych wraz z dowodem zakupu nieposiadającym zamazań ani śladów modyfikacji.

Sprzedawca gwarantuje, że w zakresie określonym w niniejszym świadectwie, w urządzeniu nie wystąpią wady materiałowe lub produkcyjne w okresie 12 miesięcy, licząc od daty wystawienia dokumentu sprzedaży pierwszemu nabywcy.

Odpowiedzialność sprzedawcy ogranicza się do naprawy lub wymiany części, w której wystąpiła wada produkcyjna pod warunkiem, że wada wystąpi w normalnych warunkach eksploatacji i obsługi urządzenia.

Niniejsza gwarancja przestaje obowiązywać, jeśli urządzenie ulegnie jakimkolwiek uszkodzeniu powstałemu na skutek wypadku, działania warunków atmosferycznych (wilgoć, zasolenie, wystawienie na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, itd.), normalnego zużycia części i podzespołów, eksploatacji i instalacji w sposób niezgodny z instrukcją dołączoną do urządzenia, nieprawidłowego uziemienia, podłączenia do nieodpowiedniej sieci elektrycznej, wad spowodowanych przez inne urządzenia podłączone do plotera, stosowania nieodpowiednich części zamiennych.

W okresie gwarancji, urządzenie jest naprawiane bezpłatnie, z wyjątkiem sytuacji, gdy okaże się że naprawa nie podlega gwarancji.

# Ograniczenia gwarancji

Ograniczona gwarancja Audaces Jet Lux obejmuje tylko te wady, które powstają w trakcie normalnej eksploatacji produktu, natomiast nie obowiązuje w następujących sytuacjach:

- a) Niewłaściwa lub nieodpowiednia konserwacja, jak również konserwacja wykonywana przez osoby nieupoważnione;
- b) Stosowanie nieoryginalnych lub regenerowanych kartridży;
- c) Stosowanie papieru, którego gramatura przekracza gramaturę określoną w instrukcji obsługi;
- d) Nieupoważniona modyfikacja lub nieodpowiednie użycie urządzenia;
- e) Wymuszanie cykli pracy wykraczających poza możliwości urządzenia, niesprawne uziemienie lub jego brak.  
Nieodpowiednia sieć elektryczna, która może powodować skoki napięcia lub inne usterki, które mogą doprowadzić do uszkodzenia urządzenia;
- f) Niewłaściwe miejsce instalacji i nieprawidłowa konserwacja;
- g) Uszkodzenie powstałe w wyniku niewłaściwego transportu lub użycia niewłaściwego opakowania przez klienta w okresie gwarancji;
- h) Uszkodzenie powstałe w wyniku działania czynników naturalnych, takich jak: wilgotność, zasolone powietrze, bezpośrednie działanie promieni słonecznych, wysokie temperatury, itd.;
- i) Uszkodzenia spowodowane przez inne urządzenia podłączone do plotera;
- j) Usunięcie lub przerobienie numeru seryjnego produktu;
- k) Upływanie okresu gwarancji;
- l) Produkt nabyty w sposób niedozwolony.

# Ograniczenia odpowiedzialności

1. Aby nie stracić gwarancji na urządzenie, kupujący powinien sprawdzić opakowanie pod kątem uszkodzeń po jego dostarczeniu. Wymagane jest również otwarcie opakowania, sprawdzenie stanu urządzenia pod kątem uszkodzonych części i osłon;
2. Koszty materiałów i robocizny, związane z infrastrukturą, przy instalacji urządzenia, są ponoszone przez kupującego;
3. W przypadku przenoszenia urządzenia w inne miejsce użytkowania, koszty podróży i zakwaterowania pracowników oraz koszty robocizny ponosi kupujący.
5. Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek bezpośrednio, pośrednio szkody fizyczne lub materialne, w tym szkody zamierzone, przypadkowe lub ewentualne utraty zysków, bez względu na sposób dochodzenia roszczeń na podstawie umowy, aktu prawnego, poniesionych strat lub innych środków prawnych.